

Anlage 13

**Anlagen zum Lagern und Abfüllen wassergefährdender
Stoffe**

Anlagen zum Lagern und Abfüllen wassergefährdender Stoffe

Objekt	Standort	Lagerart	Lagerkapazität	Lagergut	WGK	Lagerung						
						o	u	e	d	g.R	bF	A
AFB F 60/34	Schmierraum 1/2	Behälter	80 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 3	Behälter	120 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 4	Behälter	200 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 4	Fass	360 l	Getriebeöl	1	x		x		x		
	Schmierraum 4	Fass	180 l	Reinigungsmittel	1	x		x		x		x
	Schmierraum 6	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 7	Behälter	160 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 7	Fass	180 l	Getriebeöl	1	x		x		x		x
	Schmierraum 7	Fass	180 l	Reinigungsmittel	1	x		x		x		x
	Schmierraum 8	Behälter	100 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 8	Fass	180 l	Getriebeöl	1	x		x		x		x
	Schmierraum 9	Behälter	120 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 10	Behälter	100 kg	Schmierfett	1	x		x		x		x
	Schmierraum ATS Bd. 5	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	ATS Bd. 6 links	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Antrieb 1 Bd. 8	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Antrieb 2 Bd. 8	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	ATS Bd. 9	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS Bd. 10	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x			
ATS Bd. 13 - SR11	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x			

Objekt	Standort	Lagerart	Lagerkapazität	Lagergut	WGK	Lagerung						
						o	u	e	d	g.R	bF	A
	ATS Bd.14	Behälter	70 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum Drehstützenlager	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
AFB F 60/34	ATS Schmierraum 1 KAE	Behälter	200 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	ATS Schmierraum 1 KAE	Fass	180 l	Getriebeöl	1	x		x		x		x
	ATS Schmierraum 1 KAE	Fass	180 l	Reinigungsmittel	1	x		x		x		x
	Schmierraum 2 KAE	Behälter	200 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum 2 KAE	Fass	180 l	Getriebeöl	1	x		x		x		x
	F-60-Trafowagen	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		x
	F-60-Trafowagen	Behälter	30 l	Natriumcarbonat	1	x		x		x		
Es 3750/1292, 1294, 1300	Schmierraum Ringträger	Behälter	220 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum Ringträger	Fass	360 kg	Getriebeöl	1	x		x		x		x
	Schmierraum Ringträger	Fass	180 l	Reinigungsmittel	1	x		x		x		x
	Schmierraum Ringträger	Kartusche	35 St.	Schmierfett	1	x		x		x		x
	Windenhaus der Bagger	Behälter	420 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Maschinenhaus der Bagger	Behälter	250 kg	Schmierfett	1	x		x		x		x
SRs 1300/1504, 1506, 1523	Schmierraum Ringträger	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum Ringträger	Fass	30 l	Reinigungsmittel	1	x		x		x		x
	Schmierraum Ringträger	Kanister	40 l	Getriebeöl	1	x		x		x		
	Schmierraum Ringträger	Kartusche	35 St.	Schmierfett	1	x		x		x		x
	Schmierraum Oberbau	Behälter	40 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
BRs 1400/707	Schmierraum Fahrwerk	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		

Objekt	Standort	Lagerart	Lagerkapazität	Lagergut	WGK	Lagerung								
						o	u	e	d	g.R	bF	A		
	Schmierraum Fahrwerk	Kartusche	35 St.	Schmierfett	1									
BRs 1400/730, 738	Schmierraum Fahrwerk	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x				x		

Objekt	Standort	Lagerart	Lagerkapazität	Lagergut	WGK	Lagerung						
						o	u	e	d	g.R	bF	A
ERs 710/343, 344	Schmierraum	Behälter	120 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kanister	10 l	Reinigungsmittel	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kanister	50 l	Getriebeöl	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kanister	10 l	Hydrauliköl	1	x		x		x		
	Maschinenhaus	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		x
	Maschinenhaus	Kartusche	35 St.	Schmierfett	1							
GBF 31; 32	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
GBF 37	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
GBF 38	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
GBF 39	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kanister	10 kg	Reinigungsmittel	1	x		x		x		
Kohleverladung/GBF 40	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kanister	20 Kg	Hydrauliköl	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kanister	10 Kg	Reinigungsmittel	1	x		x		x		
SRs 2000/1557	Schmierraum Ringträger	Kartusche	35 St.	Schmierfett	1							
	Schmierraum Ringträger	Kanister	10 kg	Reinigungsmittel	1	x		x		x		
	Schmierraum Ringträger	Behälter	20 kg	Hydrauliköl	1	x		x		x		
	Schmierraum Ringträger	Behälter	30 kg	Getriebeöl	1	x		x		x		
	Schmierraum Ringträger	Behälter	120 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum BO	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum VG	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		

Objekt	Standort	Lagerart	Lagerkapazität	Lagergut	WGK	Lagerung						
						o	u	e	d	g.R	bF	A
A2Rs 8800/1090	Schmierraum	Behälter	120 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum	Kartusche	35 St.	Schmierfett	1							
	Schmierraum AWG/FW	Behälter	100 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
	Schmierraum ZF/BO	Behälter	100 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS GBF 36	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS GBF 71	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS GBF 74	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS GBF 77	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS GBF 78	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		
ATS GBF 79	Schmierraum	Behälter	60 kg	Schmierfett	1	x		x		x		

Legende

- o - oberirdisch
- u - unterirdisch
- e - einwandig
- d - doppelwandig
- g.R - geschlossener Raum
- bF - befestigte Fläche
- A - Auffangwanne
- WGK - Wassergefährdungsklasse
- ATS - Antriebsstation